

PAT-NO: JP02002136055A  
DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2002136055 A  
TITLE: MOUNTING STRUCTURE OF RESOLVER  
PUBN-DATE: May 10, 2002

## INVENTOR-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
KIKUCHI, DARUMA	N/A
ABE, NORIYUKI	N/A

## ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
HONDA MOTOR CO LTD	N/A

APPL-NO: JP2000319596

APPL-DATE: October 19, 2000

INT-CL (IPC): H02K011/00, G01D005/245 , H02K005/00

## ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a mounting structure of a resolver, which can realize low cost and compact size by reducing the number of components and in which positioning and phase adjustment of a stator against a rotor can be performed with ease, when mounting the resolver on a motor.

SOLUTION: In the mounting structure of the resolver 1, wherein the resolver 1 for detecting a turn angle of the motor 2 is mounted on the motor 2, a rotor 13 of the resolver 1 is attached to a shaft 4 of the motor 2, a stator 14 of the resolver 1 is retained in an inner side, a stator holder 16 having a coupler part 19 through which a wire 20 connected to a coil 15 of the stator 14 is passed internally is provided, and the stator holder 16 is fixed on a housing 3 of the motor 2 by engagement and abutment in the axis direction of the shaft 4 of the motor 2 in the relatively rotatable condition.

COPYRIGHT: (C)2002,JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-136055

(P2002-136055A)

(43)公開日 平成14年5月10日 (2002.5.10)

(51)Int.Cl.\*

H 02 K 11/00

G 01 D 5/245

H 02 K 5/00

識別記号

101

F I

G 01 D 5/245

H 02 K 5/00

11/00

テ-マコ-ド\*(参考)

1 0 1 U 2 F 0 7 7

B 5 H 6 0 5

C 5 H 6 1 1

審査請求 未請求 請求項の数3 O L (全 6 頁)

(21)出願番号

特願2000-319596(P2000-319596)

(22)出願日

平成12年10月19日 (2000.10.19)

(71)出願人 000005326

本田技研工業株式会社

東京都港区南青山二丁目1番1号

(72)発明者 菊地 達磨

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会  
社本田技術研究所内

(72)発明者 阿部 典行

埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会  
社本田技術研究所内

(74)代理人 100095566

弁理士 高橋 友雄

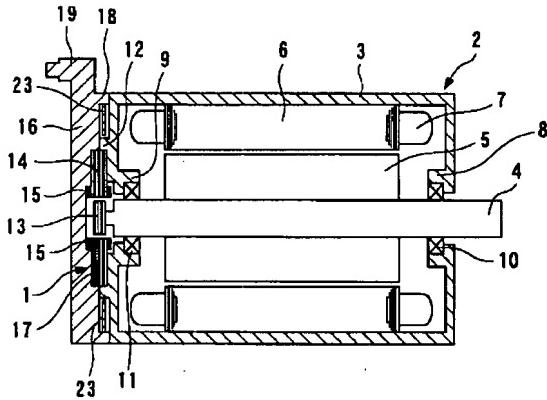
最終頁に続く

(54)【発明の名称】 レゾルバの取付構造

(57)【要約】

【課題】 レゾルバをモータに取り付ける場合において、部品点数の削減による低コスト化とコンパクト化を実現できるとともに、ロータに対するステータの位置決めおよび位相調整を容易に行うことができるレゾルバの取付構造を提供する。

【解決手段】 モータ2の回転角度を検出するレゾルバ1をモータ2に取り付けるレゾルバの取付構造であって、モータ2のシャフト4にレゾルバ1のロータ13が取り付けられ、レゾルバ1のステータ14を内側に保持するとともに、ステータ14の巻線15に接続されたワイヤ20を内部に通したカプラ部19を有するステータホルダ16を備え、ステータホルダ16が、モータ2のハウジング3に、相対回転可能な状態でモータ2のシャフト4の軸線方向に嵌合当接し、固定されている。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】モータの回転角度を検出するレゾルバをモータに取り付けるレゾルバの取付構造であって、前記モータのシャフトに前記レゾルバのロータが取り付けられ、前記レゾルバのステータを内側に保持するとともに、当該ステータの巻線に接続されたワイヤを内部に通したカプラ部を有するステータホルダを備え、当該ステータホルダが、前記モータのハウジングに、相対回転可能な状態で前記モータの前記シャフトの軸線方向に嵌合当接し、固定されていることを特徴とするレゾルバの取付構造。

【請求項2】前記モータの前記シャフトの出力側と反対側の基端側を支持する軸受が、前記ステータホルダに取り付けられていることを特徴とする、請求項1に記載のレゾルバの取付構造。

【請求項3】前記ステータホルダが、前記モータからの電磁ノイズを低減する静電シールド部をさらに有していることを特徴とする、請求項1に記載のレゾルバの取付構造。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、モータの回転角度を検出するレゾルバをモータに取り付けるレゾルバの取付構造に関する。

## 【0002】

【従来の技術】従来のこの種のレゾルバの取付構造として、例えば特開2000-85385号公報に開示されたものが知られている。この取付構造は、車両を駆動するモータの回転角度を検出するレゾルバに適用されたものであり、これらのレゾルバ、モータ、およびモータに連結されたトルクコンバータなどは、トランスマッショングハウジングに収容されている。レゾルバのロータは、モータのシャフトに直結されたトルクコンバータの入力軸の外周部に、回り止め状態かつ軸線方向に移動不能な状態で取り付けられている。また、レゾルバのステータは、トランスマッショングハウジングの隔壁部にボルトで固定されており、それにより、その軸線方向の位置をロータと一致させた状態で、ロータの外周面に接するよう配置されている。このボルトは、ステータに形成された円周方向の長孔に通され、隔壁部に螺合しており、したがって、ボルトを緩めた状態で、ステータを回すことによって、ロータとの相対角度すなわちレゾルバの位相を調整することが可能である。

【0003】また、上記の取付構造は、レゾルバがトランスマッショングハウジングに収容されている例であるが、そのようなハウジングがない場合には、レゾルバを防水・防塵・保護するために、通常、レゾルバカバーが別途、設けられる。そのようなカバー付きの従来の取付構造として、不導体から成るレゾルバカバーをモータの

ハウジングにレゾルバを覆うように取り付けるとともに、このレゾルバカバーに取り付けたグロメットを介して、レゾルバのワイヤを外部に取り出し、その先端部に外部機器との接続用のカプラを取り付けたものが知られている。この取付構造ではさらに、レゾルバカバーを取り外した状態でレゾルバの位相調整を行えるようにするために、ワイヤの途中にその切離し用の別のカプラが取り付けられている。

## 【0004】

10 【発明が解決しようとする課題】しかし、前述した従来のカバー付きの取付構造は、レゾルバを防水などするためにレゾルバカバーおよびグロメットが必要であるとともに、外部機器との接続用のカプラに加えてワイヤの切離し用のカプラが必要であるため、部品点数が増加し、コスト的に不利になる。また、レゾルバカバー内にワイヤおよびその切離し用のカプラを収容するスペースを確保しなければならず、その分、大型化してしまう。さらに、レゾルバの位相調整を行うためには、レゾルバカバーを取り外し且つワイヤをカプラの部分で切り離すなどの分解作業が必要であるので、その作業が煩雑になる。また、レゾルバカバーが不導体で構成されているので、静電シールド性が不足し、モータで発生した磁気ノイズが外部に漏れるおそれがあることから、モータのハウジングの適所にシールド板をねじなどで取り付けることも行われており、その場合には、部品点数および組立工数がさらに増加してしまう。

20 【0005】本発明は、このような課題を解決するためになされたものであり、レゾルバをモータに取り付ける場合において、部品点数の削減による低コスト化とコンパクト化を実現できるとともに、ロータに対するステータの位置決めおよび位相調整を容易に行うことができるレゾルバの取付構造を提供することを目的とする。

## 【0006】

【課題を解決するための手段】この目的を達成するため、本発明の請求項1は、モータ2の回転角度を検出するレゾルバ1をモータ2に取り付けるレゾルバの取付構造であって、モータ2のシャフト4にレゾルバ1のロータ13が取り付けられ、レゾルバ1のステータ14を内側に保持するとともに、ステータ14の巻線（実施形態40における（以下、本項において同じ）出力巻線15）に接続されたワイヤ20を内部に通したカプラ部19を有するステータホルダ16を備え、ステータホルダ16が、モータ2のハウジング（モータハウジング3）に、相対回転可能な状態でモータ2のシャフト4の軸線方向に嵌合当接し、固定されていることを特徴とする。

【0007】このレゾルバの取付構造によれば、ステータホルダは、その内側にレゾルバのステータを保持するとともに、このステータの巻線に接続されたワイヤを内部に通したカプラ部を有している。また、ステータホルダは、モータのハウジングに当接し、レゾルバを防水な

どするカバーとしての役割を果たす。したがって、レゾルバカバーと出力取出し用のカプラを別々の部品として構成していた従来と比較して、部品点数が少なくなるとともに、従来のグロメットおよびワイヤ切離し用のカプラも不要になり、その分、部品点数をさらに削減することができる。また、ステータホルダの内側にワイヤおよび切離し用のカプラを収容するスペースを確保する必要がなくなるので、その分、コンパクト化を図ることができる。

【0008】また、レゾルバのロータがモータのシャフトに取り付けられるとともに、ステータを保持するステータホルダは、モータのハウジングにモータのシャフトの軸線方向に嵌合接続した状態で、取り付けられている。このようなモータのハウジングへのステータホルダの嵌合接続により、ステータをロータに対して、径方向および軸線方向の両方向の所定位置に同時に位置決めできることで、ステータの位置決めを容易に行うことができる。

【0009】さらに、ステータホルダがモータのハウジングに相対回転可能な状態で嵌合接続するので、ステータホルダをモータのハウジングに対して回すだけで、ロータに対するステータの周方向の位置決め、すなわちレゾルバの位相調整を行うことができる。このように、レゾルバの位相調整を、モータのハウジングに対するステータホルダの固定を解除するだけで、ステータホルダを取り外すことなく、容易に行うことができる。

【0010】また、本発明の請求項2は、請求項1のレゾルバの取付構造において、モータ2のシャフト4の出力側と反対側の基端側を支持する軸受11が、ステータホルダ16に取り付けられていることを特徴とする。

【0011】この構成によれば、モータのシャフトの基端側を支持する軸受が、ステータホルダに取り付けられていて、この軸受を支持する軸受支持部をモータハウジングに設ける必要がなくなるので、その分、さらにコンパクト化を図ることができる。また、基端側の軸受は出力側の軸受と比較して、モータにより駆動される被駆動要素の反力作用点からの距離が遠い分、軸受荷重が非常に小さいので、この基端側の軸受をステータホルダに取り付けることによって、ステータホルダを格別に補強することなく、モータのシャフトを支障なく支持することができる。

【0012】さらに、本発明の請求項3は、請求項1のレゾルバの取付構造において、ステータホルダ16が、モータ2からの電磁ノイズを低減する静電シールド部（静電シールド板23）をさらに有していることを特徴とする。

【0013】この構成によれば、モータからの電磁ノイズを静電シールド部によって確実に低減できる。また、ステータホルダがこの静電シールド部を有しているので、シールド板をねじなどで取り付ける従来と比較し

て、部品点数および組立工数を削減することができる。

#### 【0014】

【発明の実施の形態】以下、図面を参照しながら、本発明の好ましい実施形態を説明する。図1および図2は、第1実施形態によるレゾルバの取付構造を示している。図1に示すように、レゾルバ1が取り付けられるモータ2は、モータハウジング3と、モータハウジング3内に設けられたシャフト4、ロータ5およびステータ6などで構成されており、ステータ6には巻線7が巻かれている。モータハウジング3はアルミニウム合金などにより円筒状に形成され、その軸線方向の両端部の中央には、内方に突出するリング状の軸受保持部8、9がそれぞれ一体に形成されていて、これらの軸受保持部8、9内に軸受10、11がはめ込まれ、保持されている。シャフト4は、その出力端部および基端部の部分でこれらの軸受10、11を介して回転自在に支持されるとともに、モータハウジング3から突出している。シャフト4の出力端部には、モータ2により駆動される被駆動要素（図示せず）が連結されている。また、モータハウジング3の基端側の外側面には、レゾルバ1の後述するステータ14を位置決めするための、外方に突出するリング状のステータ位置決め部12が、所定の内径および突出長さで一体に形成されている。

【0015】一方、レゾルバ1は、モータ2のシャフト4の基端面に取り付けられたロータ13と、このロータ13を取り囲むように配置されたリング状のステータ14などを備えている。ロータ13およびステータ14はいずれも、積層鉄芯で構成されている。このレゾルバ1は、例えば、ステータ14に励磁巻線（図示せず）と2組の出力巻線15（巻線）（1組のみ図示）が巻かれるとともに、ロータ13の外周が非円形の特殊曲線状に形成されていて、それにより、2組の出力巻線15の誘導電圧が、ロータ13の回転に応じて正弦波状と余弦波状にそれぞれ変化するように構成されている。そして、2組の出力巻線15からの出力信号が、後述するカプラ部19を介して外部に出力され、レゾルバ/デジタル（R/D）変換器（図示せず）で変換されることによって、両出力信号の位相関係に基づき、モータ2のシャフト4の回転角度が絶対角度として検出される。

【0016】モータ2の回転角度が上述した原理によって検出されるため、このレゾルバ1でより高い検出精度を得るために、ステータ14をロータ13に対して、軸線方向、径方向および周方向の3方向の所定位置に位置決めすることが必要である。このうち、特に周方向の位置決め精度については、2つの出力信号の位相関係に直接、影響するため、検出精度に与える影響が大きいとともに、レゾルバ1側およびモータ2側にそれぞれ、巻線7および出力巻線15の巻き具合などによる個体差があり、しかもこれらの個体差が位相関係に累積して現れる。このため、ステータ14の取付時に位相関係にある

程度の誤差が生じることが避けられないことから、ロータ13とステータ14との相対角度を取付後に調整することによって、位相調整を行うことが必要になる。

【0017】このステータ14は、ステータホルダ16に保持された状態で、このステータホルダ16およびモータハウジング3を介して、モータ2に取り付けられている。図2に示すように、このステータホルダ16は、合成樹脂などから成る不導体を、例えば射出成形によりステータ14とともに一体成形したものであり、ステータ保持凹部17、ハウジング当接部18および前記カプラ部19などを一体に備えている。ステータ保持凹部17は、ステータホルダ16の内側面に円形状に形成され、モータハウジング3のステータ位置決め部12と等しい内径と所定の深さを有しており、一体成形したステータ14の厚さ方向のはば半部を内周面に保持している。また、ハウジング当接部18は、ステータホルダ16の外周の全体にわたり、内方に突出するリング状に形成されており、モータハウジング3に等しい外径と所定の突出長さを有している。

【0018】また、カプラ部19は、ステータホルダ16のハウジング当接部18よりも外側の所定位置に、外方に突出するように形成されている。カプラ部19の内部には、レゾルバ1の出力取出し用のワイヤ20が一体成形されている。このワイヤ20は、ステータ14の出力巻線15よりも硬い材質で構成され、内部のポッティング処理部21と外部との間に延びるように配置されている。そして、ステータホルダ16の成形後、このワイヤ20に、ポッティング処理部21を通して繰り出された出力巻線15の取出し部15aが、カプラビン22を介して結線されるとともに、その後、このポッティング処理部21に常温常圧によるポッティング処理が施されることによって、出力巻線15の取出し部15aが定着される。以上のような処理により、出力巻線15を、射出成形の際に成形圧による断線などを生じることなく、カプラ部19に確実に接続することができる。

【0019】さらに、ステータホルダ16のハウジング当接部18には、静電シールド板23（静電シールド部）が設けられている（図1参照）。この静電シールド板23は、モータ2からの電磁ノイズを低減するためのものであり、アムミニウムなどの導電性材料からリング状に形成され、ハウジング当接部18の内周面に例えれば圧入によって取り付けられるとともに、適当なアース手段（図示せず）によってアースされている。

【0020】ステータホルダ16は、以上のようにステータ14を保持した状態で、図1に示すようにモータハウジング3に取り付けられる。すなわち、ステータホルダ16の内側面をモータハウジング3の基端側の外側面に、ステータ14の内方に突出した半部をステータ位置決め部12に嵌合させた状態で、当接させるとともに、ステータホルダ16の周方向に形成した長孔に通し

たボルトをOリング（いずれも図示せず）を介して締め付けることによって、ステータホルダ16がモータハウジング3に取り付けられる。

【0021】以上のように、本実施形態によれば、ステータホルダ16には、その内側にレゾルバ1のステータ14が保持されるとともに、このステータ14の出力巻線15に接続されたワイヤ20を内部に通したカプラ部19が一体成形されている。また、ステータホルダ16は、モータハウジング3に当接し、レゾルバ1を防水などするカバーとしての役割を果たす。したがって、レゾルバカバーと出力取出し用のカプラを別々の部品として構成していた従来と比較して、部品点数が少なくなるとともに、従来のグロメットおよびワイヤ切離し用のカプラも不要になり、その分、部品点数をさらに削減することができる。また、ステータホルダ16の内側にワイヤおよび切離し用のカプラを収容するスペースを確保する必要がなくなるので、その分、コンパクト化を図ることができる。

【0022】また、ステータホルダ16が、これに保持されたステータ14を介してモータハウジング3に嵌合された状態で取り付けられるので、ステータ14をモータ2のシャフト4に取り付けたロータ5に対して、径方向の所定位置に位置決めすることができる。さらに、この取付状態では、ステータホルダ16のステータ保持凹部17の肩部およびハウジング当接部18が、モータハウジング3のステータ位置決め部12および外周部にそれぞれ当接するとともに、前述したようにこれらの寸法は所定の値にあらかじめ設定されているので、ステータ14をロータ13に対して軸線方向の所定位置に位置決めできる。したがって、ステータホルダ16をモータハウジング3に上記のように取り付けるだけで、ロータ13に対するステータ14の径方向および軸線方向の位置決めを、容易かつ精度良く行うことができる。

【0023】さらに、ステータ14が嵌合するモータハウジング3のステータ位置決め部12がリング状に形成されていることで、そのような嵌合状態のままで、ステータホルダ16をモータハウジング3に対して回転させることができるのである。したがって、両者3、16を固定するボルトを緩め、前者16を後者3に対して回すだけで、ステータホルダ16を取り外すことなく、ロータ13に対するステータ14の周方向の位置決め、すなわちレゾルバ1の位相調整を容易に行うことができる。

【0024】また、ステータホルダ16のハウジング当接部18に設けた静電シールド板23が、モータハウジング3との間の空間の大部分に延びており、モータ2で発生した電磁ノイズを、この静電シールド板23によって確実に低減することができる。さらに、この静電シールド板23は、ステータホルダ16に圧入などにより設けられるので、シールド板をねじなどで取り付ける従来と比較して、部品点数および組立工数を削減することが

できる。

【0025】図3および図4は、本発明の第2実施形態によるレゾルバの取付構造を示している。以下、前述した第1実施形態と同じ構成要素については、同じ参照番号を付し、説明を行うものとする。この取付構造では、レゾルバ1のステータ14はステータホルダ16の内部に保持され、ステータホルダ16のさらに内側にリング状の軸受保持部25が一体に形成されていて、この軸受保持部25に保持された軸受11に、モータ2のシャフト4の基端部が回転自在に支持されている。これに伴い、第1実施形態のモータハウジング3の軸受保持部9は廃止されており、その基端側の端面は他の部分と同じ外径で開放されている。また、このモータハウジング3の基端面、およびこれに当接するステータホルダ16のハウジング当接部26の端面には、互いに嵌合可能な相欠き状の嵌合突起27、28が周方向に連続して形成されている。したがって、ステータホルダ16は、これらの嵌合突起27、28を介して、モータハウジング3に相対回転可能な状態で嵌合当接している。他の構成は第1実施形態と同様である。

【0026】したがって、この第2実施形態においても、第1実施形態による前述した効果を同様に得ることができる。これに加えて、本実施形態では、モータ2のシャフト4の基端部を支持する軸受11が、ステータホルダ16に形成された軸受保持部25に保持されていて、第1実施形態のモータハウジング3側の軸受保持部9を廃止できるので、その分、さらにコンパクト化を図ることができる。また、モータ2のシャフト4の基端側の軸受11は、出力側の軸受10と比較して、モータ2により駆動される被駆動要素の反力作用点からの距離が遠い分、軸受荷重が非常に小さいので、この基端側の軸受11をステータホルダ16に取り付けることによって、ステータホルダ16を格別に補強することなく、モータ2のシャフト4を支障なく支持することができる。

【0027】なお、本発明は、説明した実施形態に限定されることなく、種々の態様で実施することができる。例えば、実施形態では、モータ2からの電磁ノイズを低減する静電シールド部として、ステータホルダ16に圧入した静電シールド板23を採用しているが、この静電シールド部の構成は、ステータホルダ16に一体に形成されるものであれば任意であり、例えば、ステータホルダ16の内側面にアルミニウム粉などの導電性材料をメッキや塗布などによって膜状に形成したり、あるいは、ステータホルダ16の成形の際にフィラー状の導電性材料を充填したりすることが可能である。また、本発明

は、実施形態で例示したタイプのレゾルバに限らず、任意のタイプのレゾルバに広く適用することができる。

#### 【0028】

【発明の効果】以上のように、本発明のレゾルバの取付構造によれば、レゾルバをモータに取り付ける場合において、部品点数の削減による低コスト化とコンパクト化を実現できるとともに、ロータに対するステータの位置決めおよび位相調整を容易に行うことができる。また、モータのシャフトの基端側を支持する軸受をステータホルダに取り付けることによって、ステータホルダを格別に補強することなく、さらにコンパクト化を図ることができる。さらに、ステータホルダに静電シールド部が設けられていることによって、モータからの電磁ノイズを確実に低減できるとともに、部品点数および組立工数をさらに削減することができるなどの効果を有する。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1実施形態によるレゾルバの取付構造を示す断面図である。

【図2】図1のステータおよびステータホルダの断面図である。

【図3】本発明の第2実施形態によるレゾルバの取付構造を示す断面図である。

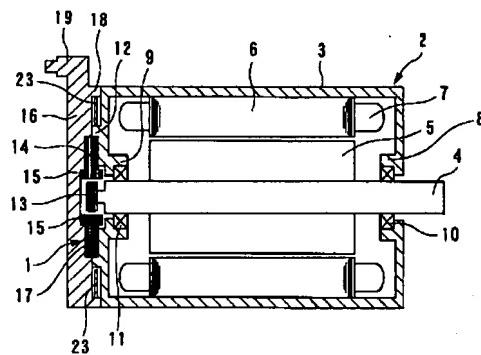
【図4】図3のステータおよびステータホルダの断面図である。

#### 【符号の説明】

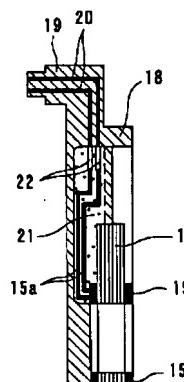
- 1 レゾルバ
- 2 モータ
- 3 モータハウジング（モータのハウジング）
- 4 モータのシャフト

- 30 11 モータの基端側の軸受
- 12 ステータ位置決め部
- 13 レゾルバのロータ
- 14 レゾルバのステータ
- 15 レゾルバの出力巻線（巻線）
- 16 ステータホルダ
- 17 ステータ保持凹部
- 18 ハウジング当接部
- 19 カプラ部
- 20 ワイヤ
- 40 23 静電シールド板（静電シールド部）
- 25 ステータホルダの軸受保持部
- 26 ハウジング当接部
- 27 モータハウジングの嵌合突起
- 28 ステータホルダの嵌合突起

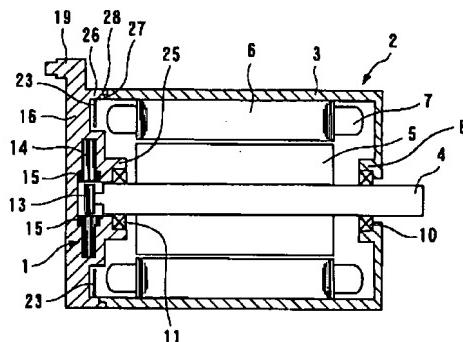
【図1】



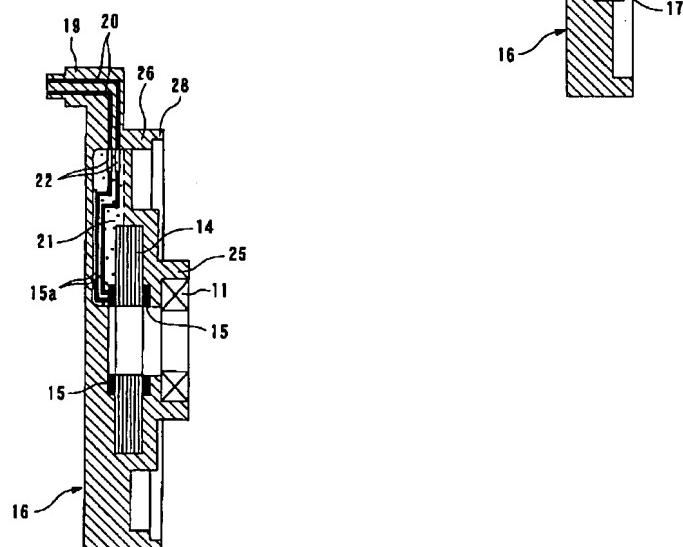
【図2】



【図3】



【図4】



フロントページの続き

F ターム(参考) 2F077 AA21 AA41 CC02 FF34 PP26  
VV03 WW09  
5H605 AA11 BB01 CC01 DD36  
5H611 AA01 BB01 PP07 QQ03 RR01  
TT01 UA04 UA08 UB00